


RÖFIX 675

Mortar șprîț var hidrolic


Directive și instrucțiuni tehnice:	La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (ÖNORM, SIA, etc..) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV).
Domenii de utilizare:	Mortar de șprîț pe zidărie minerală cu absorbție. Special pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice, bisericilor și a celor ce au caracter de monument istoric. Special pentru zidărie masivă, istorică, cu absorbție.
Compoziție:	<ul style="list-style-type: none"> • Var hidrolic natural - NHL conform EN 459 - 1 • Fără ciment • Nisip de carieră (spălat, sortat) • Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării • Fără componente organice
Proprietăți:	<ul style="list-style-type: none"> • Aderență optimă • Difuzie la vapori de apă ridicată • Egalizează absorbția suportului • Grund pentru aderență
Punere în operă:	
Condiții punere în operă:	În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C. În decursul prelucrării și întăririi materialului suprafețele trebuie protejate de îngheț minim șapte zile.
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Întreg suportul trebuie udat. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante formate din tencuiei de var vechi pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. În cazul suprafețelor afectate de umiditate ascendentă și / sau cu eflorescențe de săruri trebuie luate măsuri prealabile adecvate de uscare/drenare și izolare.
Pregătirea suportului:	Mortarul șprîț RÖFIX 675 se aplică pe toată suprafața, până la 100% grad de acoperire. Pentru lucrările ulterioare trebuie ca mortarul aplicat să fie uscat (protejați de uscare prea rapidă). Timp de așteptare minim 1 zi. Suporturile cu rezistență scăzută, nisipoase pot fi amorsate și întărite cu PP 201. Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injecție var hidrolic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Lipsurile sau golurile mari se umplu de preferință cu material pe bază de var hidrolic adecvat. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udat. Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șprîț RÖFIX 670-S (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de așteptare min. 24 ore) , respectiv tencuiala se aplică umed pe umed pe RÖFIX 55 Baukleber.
Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală maxim 2 - 3 minute timp de amestecare.
Punere în operă:	La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. Aplicarea mortarului de șprîț / punții de aderență se face - dacă nu este altfel stabilit - pe toată suprafața pentru obținerea unui strat la suprafață aspru, aderent, de grosime cca. 5 mm. Timp de așteptare înainte de aplicarea stratului de tencuială minim 1 zi. Mortarul de șprîț nu este considerat strat de tencuială. Materialul din ambalaje deja deschise nu se amestecă cu material proaspăt. În caz de condiții climatice nefavorabile stratului de tencuială (arșiță, curenți puternici de aer) sau suport cu absorbție puternică suprafețele trebuie tratate suplimentar prin udare. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

RÖFIX 675

Mortar șprîț var hidrolic

Valabilitate / depozitare: În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni.

Date tehnice:

Număr articol	118754
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	35 kg/EH
Granulație	0- 4,0 mm
Randament în litri	ca. 21,0 ltr./EH
Consum	ca. 4,0 kg/m ²
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 9 ltr./EH
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.750 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.900 kg/m ³
Densitate în vrac	ca. 1.200 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	12 - 15
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,83 W/mK(Tabellenwert) pentru P=50%
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,93 W/mK(Tabellenwert) pentru P=90%
Valoare pH	ca. 13
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 zile) (EN 1015 - 11)	ca. 2,5 N/mm ²
Rezistență la încovoiere (28 zile) (EN 1015-10)	ca. 1 N/mm ²
Rezistența la smulgere (EN 1015-12)	\geq 0,08 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 5.000 N/mm ²
Rezistența la foc (EN 13501-1)	A1
MG (EN 998-1)	GP CS I W0
Timp de uscare	\geq 1 d

ROFIX 675

Mortar șprîț var hidraulic

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.