



# Creteo<sup>®</sup> Repair CC 106 HS

Mortar de reprofilare R4 - Beton - HS

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (UNI, ÖNORM, SIA, etc.,) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV, ÖAP, QG-WDS).

## Domenii de utilizare:

Mortar recondiționare beton mineral, de calitate ridicată, cu fibre de armare, cu aditivi de aderență, care se aplică într-unul sau mai multe straturi.  
Se utilizează pentru protecția și repararea structurilor de beton conform EN 1504. Beton pentru înlocuire în secțiune, consolidare, creșterea acoperirii armăturii cu beton, schimbarea betonului deteriorat.  
Datorită rezistenței la sulfatați este adecvat pentru reparații canale și stații de tratare a apelor.  
Se adaugă aditivi speciali numai cu aprobarea producătorului.

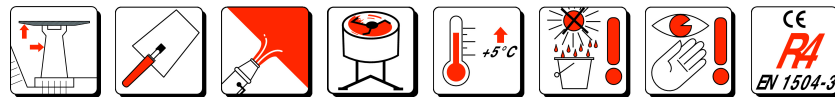
## Compoziție:

- Ciment rezistent la sulfatați
- Aditivi pentru îmbunătățirea aplicării
- PP-Fibre
- Nisip sortat

## Proprietăți:

- Aderență optimă
- Rezistent la îngheț și săruri
- Constrații reduse
- Rezistent la umiditate constantă
- Rezistență ridicată la sulfatați

## Punere în operă:



## Condiții punere în operă:

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

## Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.  
Controlul și analiza stratului suport din beton trebuie realizate conform normelor în vigoare. Suportul din beton trebuie udat din timp și în cantitate adecvată.

## Pregătire:

Betonul de recondiționare se amestecă cu necesarul de apă prezentat la datele tehnice până la obținerea unei mase omogene.

## Punere în operă:

Stratul final poate fi în intervalul timpului de lucru tras și finisat.  
Golurile trebuie mai întâi reprofilete după care se aplică mortarul la grosimea dorită.  
Rosturile din stratul suport trebuie neaparat preluate și formate.  
Tratamentul adecvat după aplicare conform standard este necesar.  
Pe suportul pregătit adecvat se aplică produsele CreteoRepair cu utilaje adecvate în metoda umedă.  
Compressorul pentru spritzare trebuie să aibă minim 400 l / minut. Suprafața poate fi trasă și drișcuită uscat în decursul prizei. Porțiunile lipsă trebuie reprofilete prealabil și după aceea se aplică la grosimea dorită. Rosturile din stratul suport trebuie preluate. Este necesar tratament suplimentar al suprafețelor conform normelor.  
Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

## Instrucțiuni:

Pe toate produsele Creteorepair (R2, R3, R4) pot fi aplicate orice sisteme de finisare testate și certificate conform EN 1504 - 2.  
Impregnare hidrofobă: CreteoRepair CC 171  
Acoperire, vopsire: Creteo Repair CC 173 și CreteoRepair CC 175 care este folosită și testată și ca vopsea de tuneluri conform fișei tehnice.

## Informații pericole:

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

## Informații ambalaj:

În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

## Depozitare:

În spații uscate pe paleți de lemn.  
Minim 6 luni, în spații uscate. Conform regulamentului 1907/2006/EG Anexa XVII la 20°C, 65% umiditate relativă.



# Creteo<sup>®</sup> Repair CC 106 HS

## Mortar de reprofilare R4 - Beton - HS

### Date tehnice:

SAP-Număr articol	2000148397
Granulație	0- 0,8 mm
Randament în litri	ca. 14,0 ltr./EH
Consum	ca. 18,0 kg/m <sup>2</sup> /cm
Randament	ca. 14,0 ltr./EH
Necesar apă de malaxare	ca. 3,6 ltr./EH
Grosime strat	> 3-max. 45 mm
	2.000 kg/m <sup>3</sup>
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistența la compresiune (1 zi)	15 MPa
Rezistența la compresiune (7 zile)	40 MPa
Rezistență la compresiune (28 zile)	50 MPa
Rezistența la smulgere	> 2 MPa
Modul de elasticitate	21,7 GPa
Rezistența la foc (EN 13501-1)	Clasa A1
Certificare	● Hartl Ges.m.b.H. verificat conform EN 1504-3
Monitorizare	Monitorizare externă realizată de laborator acreditat. De asemenea controlul intern al producției este realizat de laboratorul propriu și garantează o compoziție neschimbată.
Contrație liberă	< 0,25 mm/m
Penetrare cloride	≤ 0,05 %
Rezistență la schimb de temperatură	R4 / ≥ 0,2 MPa
Absorbție capilară apă	≤ 0,50kg m <sup>-2</sup> h <sup>-0,5</sup>
Rezistența la carbonatare	conform

### Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.