




# HASIT MAX 8

## Mortar adeziv lipire șpăcluire

<b>Domenii de utilizare:</b>	Mortar adeziv mineral pentru lipire și șpăcluire în sistemele termoizolante cu polistiren expandat și vată minerală pe suporturi minerale. Informații despre alte suporturi posibile sunt disponibile la serviciul tehnic. Pentru strat de adeziv de 5 mm.
<b>Compoziție:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ciment</li><li>• Nisip de calitate superioară</li><li>• Mineral</li></ul>
<b>Proprietăți:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Difuzie ridicată</li><li>• Randament ridicat</li><li>• Prelucrare optimă</li><li>• Utilizabil universal</li><li>• Timp deschis ridicat</li></ul>
<b>Punere în operă:</b>	
<b>Condiții punere în operă:</b>	În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C. Până la uscare completă se protejează de îngheț, uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și umiditate suplimentară (ploaie).
<b>Suportul:</b>	Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.
<b>Pregătirea suportului:</b>	Materialele ce pot forma un strat separator se îndepărtează. Suprafețele nisipoase, prăfoase sau puternic absorbante se amorsează cu RÖFIX Putzgrund sau după caz se îndepărtează. Pe tencuieli vechi sau fragile se impune dibluirea suplimentară.
<b>Pregătire:</b>	La prelucrare manuală se amestecă omogen la un sac un raport de 0,28l/kg apă curată cu malaxor electric. Timp de amestecare 2 -3 minute. După amestecare se lasă în repaus în găleată cca. 5-10 minute după care se amestecă scurt, încă o dată.
<b>Punere în operă:</b>	<u>Lipirea plăcii termoizolante:</u> Adezivul se aplică pe placă mecanizat sau manual perimetral și în puncte. Cantitatea de adeziv trebuie să asigure o suprafață de contact de minim 60 %, se aplică un cordon perimetral de 5 cm. lățime și în mijlocul plăcii 3 puncte de cca. 15 cm sau 3 linii la fiecare 5 cm. Cantitatea de adeziv trebuie să fie adaptată gradului de planeitate al suportului. <u>În cazul suporturilor plane adezivul poate fi aplicat prin șpritzare pe placa termoizolantă.</u> <u>Armarea plăcii termoizolante:</u> Mortarul adeziv se aplică în grosime de 5 mm pe suport cu gletiera cu zimți. Plasa de armare se încorporează în mortarul adeziv, se suprapune 10 cm și se lisează cu gletiera. Dacă e nevoie niveleți cu dreptarul. După uscare 5 -7 zile (în funcție de temperatură și umiditate) se poate aplica tencuiala decorativă. După 2 zile la 15 °C și 50 % umiditate relativă stratul de adeziv poate fi parțial solicitat. Până la întărirea completă a adezivului de lipire plăcile termoizolante nu pot fi solicitate mecanic (dibluire, lovire, șlefuire sau vânt). Mortarul proaspăt se prelucrează în decurs de 2 ore. Elementele de construcție adiacente (geamuri, uși, rame) trebuie acoperite pentru evitarea murdării și deteriorării la punerea în operă a produsului. Rosturi de mișcare: Rosturi constructive sau de dilatare care nu se acoperă cu termosistem. Nu se pot face secțiuni la exterior în tencuială, pentru aceste rosturi se folosesc profile adecvate. După timpii de uscare corespunzători, depinzând de tipul de profil utilizat, se face o chituire profesională.
<b>Atenție specială:</b>	Se vor respecta normele în vigoare referitoare la izolații termice. La grade de luminozitate sub 25% (culoare strat final) se utilizează sistemul Syco-Tec.
<b>Asigurarea calității:</b>	Calitatea produsului este monitorizată de Centrul Tehnic HASIT Est, INCERC Cluj, și verificată în laboratorul propriu.
<b>Valabilitate / depozitare:</b>	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Valabilitate / depozitare: 9 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la 20°C și 65% umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.
<b>Informații pericole:</b>	Conține ciment / var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.



# HASIT MAX 8

## Mortar adeziv lipire șpăcluire

**Date tehnice:**

Număr articol	MAX8 GRI
Cantitate per unitate	25 kg
Unități per palet	48 Sack/Pal.
Granulație	0- 0,7 mm
Consum	ca. 1,35 kg/m <sup>2</sup> /mm
Consum (lipire)	4,0- 6,0 kg/m <sup>2</sup>
Consum (armare)	4,0- 6,0 kg/m <sup>2</sup>
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 7 ltr./EH
Grosime strat	4- 6 mm
Coefficient de difuzie la vapori de apă $\mu$ (SR EN 1015-19)	ca. 14
Timp de uscare	ca. 7 d
Conductivitate termică $\lambda$ 10,dry	0,87 W/mK
Rezistență la compresiune (28 zile) (EN 1015 - 11)	$\geq 6$ N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la încovoiere (28 zile)	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la smulgere	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>
Timp de prelucrare (EN 1015-9)	ca. 120 min
Reacție la foc	A1 (SR EN 13501-1)
Certificare	DIBt AbZ Z-33.44-1220 WDVS HASIT HASITHERM MW lipit

**Informații generale:**

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.